

CZEŚĆ VI – Zakup i uruchomienie rotora

Przedmiotem zamówienia jest dostarczenie i uruchomienie rotora do aluminium, którego zadaniem jest zapewnienie najwyższego stopnia czystości i optymalnej wartości zagazowania stopu, gwarantującego otrzymanie w procesie odlewania detali o jak najmniejszym zanieczyszczeniu i o jak najmniejszym procencie ubytków odlewniczych. Wymagane jest automatyczne dozowanie gazów i soli, możliwość magazynowania wybranych parametrów procesu np. czasu, przepływu gazu, temperatury, prędkości wału.

Wymiary:

- Górna pozycja rotora OT = min. 1250 mm
- Dolna pozycja rotora UT = min. 250 mm
- Długość ramienia (od środka masztu do osi obrotu wału) = min. 1050 mm.

System kontroli:

- Zasilanie 400 V / 50 Hz / 3 fazy
- Praca w cyklu automatycznym
- programy rafinujące do wyboru
- regulacja głębokości zanurzenia rotora
- Falownik do ustawiania prędkości obrotowej rotora.

Mechanika:

- Urządzenie dedykowane do zainstalowania na posadzce
- Szafa sterownicza montowana na ścianie z kablem 5m
- Silnik napędzający wał z rotorem max. 6 kW
- Podnoszenie i opuszczanie rotora silnikiem elektrycznym.

Dozowanie gazów obojętnych oraz mieszanki gazowej przez regulatory przepływu:

- Dozowanie niezależne od ciśnienia i temperatury
- Analogowe sterowanie
- Wyświetlanie aktualnej wartości

- Wygodny wybór osobnego przepływu dla każdego programu
- Możliwość ręcznej aktywacji przepływu gazu wspomagającego.

System dozowania granulatu:

- Automatyczny system dozowania granulatów rafinujących, modyfikujących, rozdrabniających ziarno lub usuwających niektóre pierwiastki ze stopu
- Zasobnik granulatu z czujnikiem minimalnego poziomu
- Dozowanie granulatu sterowane czasowo
- Automatycznie podnoszona i opuszczana płetwa antywirowa.

Język:

- Dokumentacja techniczna w języku polskim.

Gwarancja 12 miesięcy od dnia odbioru końcowego.

Serwis w okresie gwarancji i pogwarancyjny.

UWAGA: Organizator przetargu dodatkowo będzie oceniał ofertę Wykonawcy pod kątem posiadania innowacyjnego sterowania procesem z algorytmem ustawiającym parametry rafinacji pod kątem składu chemicznego, kształtu rotora, kadzi, temperatury zewnętrznej i temperatury metalu – zgodnie z kryterium oceny ofert określonym w Ogłoszeniu o przetargu.